



UdeMM
Universidad de la
Marina Mercante

APELLIDO Y NOMBRE: Berberi, Rodolfo Oscar

FORMACIÓN ACADÉMICA:

Ingeniero Electricista

Universidad Tecnológica Nacional (UTN). RBA - Argentina

Universidad de San Pablo (USP). SP – Brasil

Idiomas: Español – Portugués – Inglés

ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS

Gestión de la Calidad Total y Certificación ISO 9000 – Universidad de San Pablo (USP)

Sistemas de Procesamiento de Datos – Roberto Dreyfus Consultores Asociados

Mantenimiento Preventivo – Management Center do Brasil

Análisis Financiera de Alternativas de Inversión – CITEC /ABAMEC

Elaboración Industrial de Golosinas – Centro Latinoamericano de Capacitación y Desarrollo de Empresas.

ANTECEDENTES ACADÉMICOS:

UNIVERSIDAD DE LA MARINA MERCANTE (UdeMM)

Carrera: **Ingeniería Industrial**

Profesor Titular

Máquinas Térmicas e Ingeniería Industrial I

Coordinador de Carrera
Trabajos Prácticos de Laboratorio

Carrera: **Ingeniería Electromecánica**
Profesor Titular
Máquinas Térmicas

Departamento de Ingeniería Mecánica
Unidad de Desarrollo Tecnológico

Desarrollo de Válvula para Transferencia de Fluidos Peligrosos
Determinación de las principales Características Mecánicas de los Materiales

CELACADE – San Pablo – Brasil
Curso Intensivo
Profesor: Refrigeración Industrial

EXPERIENCIA PROFESIONAL:

1999/2007 – BRASAR Produtos Alimentícios Ltda.. - Empresario.

Formulación de los Productos e Ingeniería de los Procesos, Desarrollo del Material de Embalaje, y conocimiento de todo lo referente a las disposiciones legales que autorizan fabricar y vender productos alimenticios diet. Análisis de la productividad, control de la eficiencia de las máquinas. Administración de los estoques. Costos. Aplicación de las normas de Higiene y Buenas Prácticas de Fabricación y de las normas de seguridad. Mantenimiento Industrial.

**1996/1999 – BRASAR Engenharia, Comércio e Serviços Ltda.-
Empresario.**

Ingeniería de Proyecto de Nuevas Unidades Industriales con sus procesos de fabricación e instalaciones, reforma de las máquinas, coordinación de la mudanza y puesta en funcionamiento. Negociación de contratos. Evaluación

del personal de obra y de ejecución de los proyectos. Gestión frente a órganos públicos y presentación de todos los documentos pertinentes a la obra.

- Fábrica de 7800m² para Chocolates Copenhagen Ltda.. - Tamboré – San Pablo

- Fábrica de 5000m² para Kenti Indústria Alimentícia Ltda. - Vila Livieiro – San Pablo

**1993/1996 – Produtos Alimentícios Crispetes Ltda. - Director Industrial
Biscoitos Santa Edwiges – Docera Campos de Jordán Ltda. – Director Industrial.**

Responsable por los sectores de Control de la Producción, Ingeniería de Procesos, Ingeniería de Planta y Control de Calidad. Elaboración de los planes para la expansión del área fabril.

1987/1993 – Chocolates Evelyn Ltda.- Director Técnico.

Proyecto y Montaje de la Nueva Unidad Industrial de 1500m² – Camanducaia – MG , con sus procesos de fabricación, instalaciones, reforma y construcción de máquinas. Responsable por el mantenimiento preventivo y correctivo. Control de costos. Mantenimiento de las Utilidades (central de frío y sus instalaciones, calderas, electricidad, gas, aire comprimido y todo lo referente a la operación de la planta industrial). Mantenimiento de máquinas y equipamientos. Contratos externos de ejecución de servicios. Control estadístico de la eficiencia de las máquinas y procesos de fabricación. Producción de 1000Tons/mes.

1976/1987 –Mirabel Produtos Alimetícios SA. - Jefe Depto. de Ingenieria – Gerente Técnico.

Proyecto Montaje de la Unidad Fabril III de 1600m². Start-up. Responsable por toda la ingeniería y mantenimiento del Parque Industrial. Proyecto y construcción de máquinas e instalaciones. Supervisión del mantenimiento de la flota de vehículos. Responsable por la producción de la Unidad Fabril III. Control estadístico de la eficiencia de las máquinas y procesos de fabricación. Eliminación de paradas imprevistas. Control técnico de los servicios. Producción diversificada de 750tons/mes. Establecimiento de la secuencia de los procesos operacionales.

1974/1976 – Cebec S.A Engenharia e Industria. - Asesor Técnico – Ingeniero de Proyecto.

Destaque para obras de 120TR con compresores Carrier 30HR. Levantamiento de la carga térmica. Psicrometría del proceso. Selección de compresores, ventiladores y bombas centrífugas. Ingeniería del control automático. Selección de válvulas de control, de grillas y difusores. Proyecto de conductos de aire y tuberías para agua de condensación y distribución de agua helada. Selección de torres de enfriamiento de agua por convección forzada. Proyectos de instrumentación y control para instalaciones de aire acondicionado.

1963/1974- Aerolíneas Argentinas.

Mantenimiento de equipos electromecánicos y electrónicos de control para aeronaves.